



# Protection de l'environnement

Notre contribution à la réduction des déchets et du CO<sub>2</sub>

BRAND. For lab. For life.®

- + Production ménageant les ressources
- + Produits durables et à faible entretien
- + Recyclage avec système











# Notre contribution pour l'environnement

## Ambition et objectifs – pour nos clients et pour notre environnement

Notre ambition est de rendre le travail en laboratoire simple, convivial et efficace à l'aide de produits innovants et d'une qualité maximale. Nous gardons à l'esprit dans ce cadre, la protection de notre environnement dans la fabrication et dans l'utilisation de nos produits.

Nous nous concentrons sur une production aussi respectueuse que possible des ressources (**Reduce**), sur une conception durable et à faible entretien de nos produits (**Reuse**) et sur l'exploitation utile des déchets que nous ne pouvons pas éviter (**Recycle**).



Notre usine de Wertheim





# Reduce – Reuse – Recycle

## Reduce – production ménageant les ressources

L'utilisation responsable des ressources n'est pas seulement un slogan pour BRAND, mais un élément certifié de nos procédures d'entreprise. Notre gestion de l'environnement est certifiée selon la DIN EN ISO 14001 depuis 1998. Nous nous engageons ainsi à une optimisation continue de notre performance environnementale. En outre, notre gestion énergétique est également certifiée selon la DIN EN ISO 50001 depuis 2015. Nous comptons ainsi parmi les pionniers de notre secteur pour l'utilisation responsable de l'énergie.

Voici quelques exemples de l'action responsable chez BRAND:

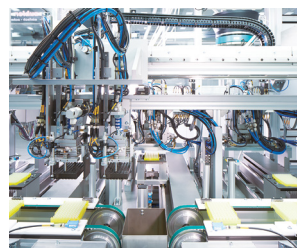
- + BRAND fabrique ses produits à 100 % à partir d'énergie verte provenant de centrales hydroélectriques certifiées. Nous avons trouvé pour cela un partenaire régional auprès des services municipaux de Wertheim. Nous produisons une partie de notre énergie électrique comme produit dérivé de notre génération de chaleur dans une centrale de cogénération efficace et utilisons ainsi l'énergie de manière optimale (plus d'informations à la page 7).
- + Afin d'éviter les emballages inutiles, nous faisons livrer nos produits intermédiaires dans la mesure du possible dans des emballages réutilisables qui sont renvoyés au fournisseur et sont réutilisés plusieurs fois. Afin d'éviter les longs trajets de transport, nous travaillons pour de nombreux produits intermédiaires avec des fournisseurs de la région.
- + Nos pointes de pipettes montrent de manière exemplaire comment nous nous efforçons de réduire la consommation de ressources, même pour les produits consommables. Notre technique de production développée à cette fin permet de fabriquer nos pointes dans un design avec des parois particulièrement fines et d'économiser ainsi le matériau. Grâce au système de recharge TipRack, nous avons par ailleurs réduit la quantité de déchets de plus de 20 % par rapport à TipBox.



Centrale de cogénération



Emballage réutilisable pour les matières premières



Production de pointes de pipettes à parois fines



Système de recharge TipRack pour pointes de pipettes



## Reuse – produits durables et à faible entretien

L'utilisation aussi longtemps que possible de produits de grande qualité contribue directement à la protection de l'environnement car nous évitons ainsi ensemble la consommation des ressources pour la fabrication de nouveaux produits.

- + La qualité et la durabilité sont depuis toujours une caractéristique des appareils de Liquid Handling de BRAND. Nos distributeurs adaptables sur flacon Dispensette® S sont utilisés dans de nombreux laboratoires pendant 10 ans et en plus; les matériaux de grande qualité des pièces fonctionnelles et en contact avec les liquides le rendent possible.
- + Même pour les consommables Life Science, il existe des produits qui peuvent être utilisés plusieurs fois. Nos TipBox résistantes peuvent naturellement être remplies à plusieurs reprises avec des pointes de pipettes et sont autoclavables plusieurs fois à 121 °C.
- + La micropipette Transferpette® S démontre comment nous contribuons à une longue durée de vie des appareils grâce à une maintenance et une réparation aisées. L'éjecteur et la tige des pipettes monocanales peuvent être retirés et nettoyés en quelques secondes seulement. Les appareils multicanaux permettent également, grâce à une conception brevetée, un dévissage facile des tiges individuelles qui peuvent ainsi être facilement nettoyées et remplacées.



Des matériaux de grande qualité assurent une longue durée de vie



La TipBox peut être réutilisée et autoclavée plusieurs fois



Maintenance facile grâce à une technologie brevetée



Tiges individuellement emplaçables pour Transferpette® S - 8 et -12



Nombreux emballages composés à plus de 90 % de matériau recyclé

## Recycle – réutilisation avec système

Nombre de nos emballages ont déjà été distingués par nos clients comme « emballage durable ».

- + Nous utilisons déjà aujourd’hui pour de nombreux emballages de produit des cartons avec une part recyclée à hauteur de près de 90 % et nous nous efforçons de devenir encore plus écologiques dans ce domaine.
- + Les TipBox de nos pointes de pipettes permettent à nos clients de contribuer eux-mêmes au recyclage des matières premières précieuses. Les TipBox complètes sont composées de pur PP et sont entièrement recyclables. Cela vaut également pour les systèmes de recharge correspondants TipRack en PET.



TipBox

### Vue d'ensemble

#### Durabilité chez BRAND

Certifié selon l'ISO 14001 et l'ISO 50001



Utilisation responsable de l'énergie



#### Produits Liquid Handling

- + Longue durée de vie
- + Faible entretien
- + Emballages durables

#### Production



- + 100 % d'énergie électrique certifiée provenant de sources renouvelables
- + Emballages de transport réutilisables
- + Chaînes logistiques régionales



#### Consommables Life Science

- + Prévention des déchets
- + Recyclage
- + Emballages durables



# Faisons la route ensemble pour mieux protéger l'environnement

Économie de  
1000 tonnes de  
CO<sub>2</sub> par an

100%  
d'énergie  
renouvelable  
de sources  
certifiées

**En plus des mesures indiquées, nous mettons en place un ensemble de petites activités supplémentaires pour contribuer à la protection de l'environnement.**

Nous mettons gratuitement à la disposition de nos employés des fontaines à eau et des gourdes réutilisables et contribuons ainsi à la prévention des déchets en plastique liés aux bouteilles PET. Et nous avons planté sur une partie de notre site un pré fleuri très coloré pour les abeilles et les papillons.

BRAND fabrique ses produits à 100 % à partir d'énergie verte provenant de centrales hydroélectriques certifiées. Nous avons trouvé pour cela un partenaire régional auprès des services municipaux de Wertheim et économisons ainsi plus de 1 000 tonnes de CO<sub>2</sub> par an par rapport à de 2019. Les autres entreprises du groupe Brand misent également sur une énergie électrique propre provenant de sources renouvelables. Notre bilan CO<sub>2</sub> parle de lui-même : grâce aux économies d'énergie, à notre nouvelle centrale de cogénération et à l'utilisation d'énergie verte, nous réduirons nos émissions de CO<sub>2</sub> de plus de la moitié en 2021 par rapport à 2019.



Pourquoi les prés fleuris sont-ils si importants ? Les abeilles et les bourdons y trouvent du délicieux nectar, les petits mammifères et reptiles peuvent s'y cacher. Au centre de la photo, Felix Weber de la « pépinière Weber » lors de l'ensemencement du pré fleuri sur le site de BRAND.

Fontaines à eau et gourdes réutilisables gratuites pour la prévention des déchets en plastique

Nous sommes intimement convaincus que la protection de l'environnement dans le laboratoire du futur sera un sujet important et nous orienterons notre stratégie d'entreprise en conséquence sur ce sujet.

En tant qu'élément du groupe Brand, nous travaillons en étroite collaboration avec VACUUBRAND et VITLAB pour poursuivre ensemble et durablement le développement de cette stratégie environnementale.

**BRAND GMBH + CO KG**

P.O. Box 1155 | 97861 Wertheim | Germany

T +49 9342 808 0 | F +49 9342 808 98000 | [info@brand.de](mailto:info@brand.de) | [www.brand.de](http://www.brand.de)



**BRAND. For lab. For life.®**

BRAND®, BRAND. For lab. For life.®, Dispensette®, Transferpette® ainsi que la marque textuelle et imagée BRAND sont des marques ou des marques déposées de la société BRAND GMBH + CO KG, Allemagne. Toutes les autres marques mentionnées ou représentées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Nous désirons informer et conseiller nos clients à l'aide de notre documentation technique. La transposition de valeurs empiriques et résultats généraux obtenus dans des conditions de test sur un cas d'application concret dépend toutefois de multiples facteurs sur lesquels nous n'avons aucune influence. Nous vous prions donc de bien vouloir comprendre que nos conseils ne puissent donner lieu à des recours. La transposition doit faire l'objet d'une vérification très attentive de votre part dans chaque cas d'espèce.

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs ou errata.



Vous trouverez sur [shop.brand.de](http://shop.brand.de) les accessoires et pièces de rechange, modes d'emploi, instructions de contrôle (SOP) et vidéos sur le produit.



Vous trouverez des informations sur les produits et applications sur notre chaîne Youtube [mylabBRAND](https://www.youtube.com/mylabBRAND).

© 2021 BRAND GMBH + CO KG | Printed in Germany | 0121

**BRANDGROUP**

BRAND (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Shanghai, China

Tel.: +86 21 6422 2318  
[info@brand.com.cn](mailto:info@brand.com.cn)  
[www.brand.cn.com](http://www.brand.cn.com)

BRAND Scientific Equipment Pvt. Ltd.  
Mumbai, India

Tel.: +91 22 42957790  
[customersupport@brand.co.in](mailto:customersupport@brand.co.in)  
[www.brand.co.in](http://www.brand.co.in)

BrandTech® Scientific, Inc.  
Essex, CT. United States of America

Tel.: +1 860 767 2562  
[info@brandtech.com](mailto:info@brandtech.com)  
[www.brandtech.com](http://www.brandtech.com)